



**XXI CONGRESSO**  
FONDAZIONE INTERNAZIONALE  
CITTÀ MURATE LIONS CLUBS



**OSIMO ANCONA**  
ITALIA  
25-26-27 APRILE 2025



Città di Osimo

*Osimo, 30 novembre 2024*

Gentilissime amiche ed amici Lions,

il Club di Osimo, dopo il forzato annullamento del 2020 a causa della pandemia, è onorato di organizzare il XXI Congresso della Fondazione Internazionale delle Città Murate Lions Clubs che si terrà nella nostra Città il 25, 26 e 27 Aprile 2025.

Ti invitiamo calorosamente a partecipare insieme ai Soci del tuo Club, saremo felici di accogliervi e di farvi conoscere Osimo e il suo comprensorio, in cui l'importante patrimonio storico-artistico si coniuga con le eccellenti testimonianze di solidarietà.

Il titolo del Congresso "Le Mura: visibili, invisibili e nascoste" racchiude gli elementi caratteristici della nostra Città. La storia della nostra antica comunità, testimoniata da numerosi reperti e dalla cinta muraria romana e medievale.

La "Lega del Filo d'Oro" che assiste i sordociechi e i pluriminorati psicosensoriali e li aiuta a superare i muri a noi invisibili.

Mura nascoste sotto alla città: il sottosuolo di Osimo è percorso da chilometri di grotte scavate nel tufo.

E in più la calda ospitalità dei marchigiani, il nostro territorio con le impareggiabili bellezze naturali, i rinomati prodotti eno-gastronomici costituiranno la cornice al cui interno si svilupperanno gli eventi in programma. I Lions osimani vi aspettano con gioia!

**Info point Congressuale: Agenzia Raffaello Travel Group**

**Tel: + 39 0722 327831 Mail: [segreteriacongressoosimo2025@gmail.com](mailto:segreteriacongressoosimo2025@gmail.com)**

**Contatti: Lions Club Osimo [www.lionsclubosimo-it](http://www.lionsclubosimo-it) - [lionsclubosimo@gmail.com](mailto:lionsclubosimo@gmail.com)**

**Gianni Santilli, Presidente Comitato Organizzatore Congresso**

**Tel: +39.368 7274332 Email: [gsantil@libero.it](mailto:gsantil@libero.it)**